

Vydyne® R530H BK08

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R530H BK08 is high-flow, heat-stabilized, 30% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in black, it is specifically designed to maximize the retention of physical properties when exposed to anti-freeze solutions at elevated temperatures. This product is also lubricated for improved machine feed and flow.

Glass-reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents.

Vydyne R530H BK08 is heat-stabilized to minimize oxidative degradation of the polymer when exposed to elevated temperatures in service. This product provides improved retention of physical properties under exposure to long-term heat. Also, Vydyne R530H BK08 has excellent knit-line strength and fatigue resistance, which is essential for cycle testing with anti-freeze solutions.

Typical Applications/End Uses:

To come

| Главная Информация | |
|------------------------------|--|
| UL YellowCard | E70062-249083 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Добавка | Стабилизатор тепла |
| | Смазка |
| Характеристики | Антифриз устойчивый |
| | Устойчивость к усталости |
| | Сопrotивление бензину |
| | Хорошая химическая стойкость |
| | Стабилизация тепла |
| | Высокий поток |
| | Смазка |
| | Выдающаяся поверхность |
| Устойчивость к растворителям | |
| Используется | Автомобильная крышка под капот |
| Рейтинг агентства | Астм д 4066 PA0121G30 |
| | Астм д 6779 PA0121G30 |
| Номер файла UL | E70062 |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|--------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.37 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.90 | -- | % | |
| Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.40 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| 23°C, 24 hr | 0.90 | -- | % | |
| Equilibrium, 50% RH | 1.9 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 10000 | 7400 | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 195 | 135 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 3.0 | 5.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 9600 | 6000 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 270 | 190 | МПа | ISO 178 |
| Poisson's Ratio (23°C) | 0.40 | -- | | ISO 527 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179 |
| -30°C | 10 | 11 | kJ/m ² | |
| 23°C | 11 | 13 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179 |
| -30°C | 65 | 80 | kJ/m ² | |
| 23°C | 75 | 85 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180 |
| -30°C | 10 | 11 | kJ/m ² | |
| 23°C | 12 | 13 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed | 260 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed | 250 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 260 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm | 2.2E-5 | -- | cm/cm/°C | |

| Transverse : 23 to 55°C, | | | | |
|--|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| 2.00 mm | 1.1E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 140 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 140 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 140 | -- | °C | |
| RTI Imp | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 120 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 120 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 120 | -- | °C | |
| RTI Str | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 125 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 140 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 140 | -- | °C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости (3.00 mm) | 1.0E+13 | -- | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm) | 20 | -- | kV/mm | IEC 60243 |
| Дуговое сопротивление (3.00 mm) | PLC 6 | -- | | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index (3.00 mm) | 250 to 399 | -- | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | PLC 0 | -- | | |
| 1.50 mm | PLC 0 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 0 | -- | | |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | | | | UL 746 |
| PLC 1 | | -- | | |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | PLC 4 | -- | | |
| 1.50 mm | PLC 3 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 4 | -- | | |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| 3.00 mm | HB | -- | | |

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------|----|----------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | | IEC 60695-2-12 |
| 0.750 mm | 675 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 675 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 675 | -- | °C | |
| Температура зажигания провода свечения | | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.750 mm | 700 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 700 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 700 | -- | °C | |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | | % | |
| Задняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Средняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Передняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Температура сопла | 280 to 310 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 285 to 305 | | °C | |
| Температура формы | 65.0 to 95.0 | | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

