

DESLON™ 6 DSC101STA

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC101STA is one of the brands which made by Polyamide6 that alloyed with impact resistance. It provides good elasticity property, impact resistance.

Applications: DESLON™ DSC101STA is one of the most-used for excellent impact resistance and good injection molding property goods, such as Consumer Products etc.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая эластичность Высокая ударопрочность		
Используется	Применение потребительских товаров		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.2	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	44.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	780	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура сопла	255 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

Инструкции по впрыску

Speed: 30 to 60% Pressure 1st: 30 to 70% Pressure 2nd: 30 to 70% Holding Pressure: 10 to 30%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat