

Melochem 736

Целлюлоза

Melamine Formaldehyde

Chemiplastica, Inc.

Описание материалов:

The Melochem 736 Dry Granulated Moulding Compound are based on melamine-formaldehyde resins fortified with high-class cellulose as reinforcement and further modified with minor amounts of special purpose additives, pigments, cure regulators and lubricants.

Our Melochem 736 grade is a general-purpose injection grade. Chemical components are chosen with the purpose of minimizing the potential risks to working environment and nature.

The Melochem 736 Moulding Compounds can be supplied in most colours from translucent pastels to black.

Moulded parts are free from odour, light stable and have good moisture resistance and water absorption and are therefore dishwasher safe.

Excellent surface hardness and glossy surface is combined with excellent chemical resistance. Fats, oils and common organic solvents like alcohol and acetone do not attack the materials and they are also resistant to surfactants and weak bases. They will withstand attack from weak acids for a shorter duration.

Oxygen index is 40% and is achieved without the use of external flame-retardants. No halogens are present in the composition.

The products comply with the requirements of the widely used material specifications :

DIN 7708 type 152 and 152.7 (*)

ISO 2112 type MF B10 and B11 (*)

UL certified

(*) included in ISO 14528

Fields of application: With unique porcelain-like properties, which are not matched by any other plastic material, the Melochem 736 Moulding Compound is used in a number of household applications like dinnerware jugs ladles, bowls and similar objects.

Grade 736 is also used in electrical applications requiring heat resistance and abrasion resistance.

Melochem products have a high-class feel and can be manufactured by using productive plastic technology.

Melochem products are particularly suited for manufacture of scratch resistance and dishwasher safe products.

Главная Информация		
UL YellowCard	E177332-226446	E70218-249106
Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель	
Добавка	Смазка	
	Неуказанные добавки	
Характеристики	Влагостойкость	
	Подсветка	
	Стабилизация света	
	Основа для защиты от растворителей	
	Обновляемые ресурсы	
	Перерабатываемые материалы	
	Хорошая стойкость к стиранию	
	Устойчивость к царапинам	
	Хорошая химическая стойкость	
	Устойчив к воздействию алкоголя	
Теплостойкость, высокая		
Маслостойкость		

Низкий запах
Смазка
Универсальный
Без галогенов
Низкий или не впитывающий
Высокая твердость

Используется
Электрические компоненты
Товары для дома
Универсальный
Настольные товары

Внешний вид Доступные цвета

Формы Частицы

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 2577
-- ¹	1.1 - 1.3	%	ISO 2577
--	0.60 - 0.80	%	ISO 2577
Поглощение воды		mg	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 55.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный стресс	> 100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	> 1.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	> 8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	> 155	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	> 110	°C	ISO 75-2/C
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+11	ohms	IEC 60093
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	< 0.10		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ²	960	°C	IEC 707
Индекс кислорода	> 40	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сопла	95.0 - 115	°C
Температура формы	145 - 160	°C
Давление впрыска	70.0 - 150	MPa
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	10.0 - 14.0	MPa

Инструкции по впрыску

Barrel inlet temp: 70 to 85°C Hydraulic injection pressure: 50 to 170 bar Hydraulic backpressure: 7 to 11 bar Injection speed: 100 to 200 cm³/s

NOTE

1. Post-shrink
2. 180 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

