

TECHNYL® A 216 S40 NATURAL

40% стеклянная бусина

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 40% of glass spheres, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая поверхность			
	Низкий уровень защиты			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GB40 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.4	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	3000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	90.0	55.0	MPa	
Break	85.0	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	4.0	20	%	
Break	15	35	%	
Флекторный модуль	4700	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	75.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	25 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	5.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	26	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	500	V	
Solution B	500	--	V	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

