

## Electrafil® ABS 03009

Наполнитель

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil® ABS 03009 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with filler. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Conductive

Electromagnetic Shielding (EMI)

Radio Frequency Shielding (RFI)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.28	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	50.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed	96.1	°C	
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 1.0E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0 to 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования <sup>1</sup>	49	dB	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 16	hr
Задняя температура	216 to 232	°C
Средняя температура	221 to 238	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура сопла	199 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
Температура формы	71.1 to 87.8	°C

#### NOTE

1. 30 to 1000 MHz

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

