

EMERGE™ PC/PET 9500CR

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/PET 9500CR Advanced Resin is a polycarbonate blend with excellent chemical and ignition resistance properties. This grade was designed for use in medical equipment housings and other applications that are subject to repeated exposure to a variety of cleaners and disinfectants commonly used in hospitals. This grade has good aesthetics and excellent toughness. It has a UL 94 rating of V0 at 2.0 mm.

Main Characteristics:

Tested under ISO 10993 (Parts 5 & 10)

Applications:

Medical device housings or enclosures

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-101084582	E206114-101030949	E213639-102244291
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
	Приятный внешний вид		
Используется	Корпуса		
	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
	260°C/5.0 kg	10	g/10 min
	265°C/5.0 kg	13	g/10 min
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 to 0.95	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm, Injection Molded)	2330	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	53.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	45.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.1	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	150	%	
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm, Injection Molded)	2270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm, Injection Molded)	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	750	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
0°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	49.0	J	
0°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	62.0	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	45.0	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	60.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	109	°C	
1.8 MPa, Unannealed	79.0	°C	
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-40 to 80°C)	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.2E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	31	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.28		
1 MHz	3.12		

Коэффициент рассеивания		IEC 60250
100 Hz	3.0E-3	
1 MHz	0.020	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm ⁷	V-1		
2.00 mm ⁸	V-0		
2.50 mm ⁹	5VA		

Индекс воспламеняемости провода свечения		IEC 60695-2-12
1.50 mm	825	°C
2.00 mm	960	°C
2.50 mm	960	°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	249 to 282	°C
Температура формы	43.3 to 65.6	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
8.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
9.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

