

## INSTRUC PCABSVHFMRMD

Polycarbonate + ABS

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

INSTRUC PCABSVHFMRMD is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in North America. Typical application: Medical/Healthcare.

Characteristics include:

Good Mold Release

High Flow

Mold Release Agent

| Главная Информация                   |   |                   |                 |
|--------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                        | E256722-101442814                           |                   |                 |
| Добавка                              | Пресс-форма                                 |                   |                 |
| Характеристики                       | Хороший выпуск пресс-формы<br>Высокий поток |                   |                 |
| Используется                         | Медицинские/медицинские приложения          |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.22  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)   | 0.50 to 0.70                                | %                 |                 |
| Механические                         | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)      | 56.5  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)     | 5.0 to 7.0                                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 2410  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                          | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                 | 630   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact               | > 2200                                      | J/m               | ASTM D4812      |
| Электрический                        | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости              | > 1.0E+17                                   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Иньекция                             | Номинальное значение                        | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 93.3  | °C                |                 |
| Время сушки                          | 3.0 to 4.0                                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                                       | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)     | 246 to 266                                  | °C                |                 |
| Температура формы                    | 51.7 to 82.2                                | °C                |                 |
| Back Pressure                        | 0.345 to 0.689                              | MPa               |                 |
| Screw Speed                          | 40 to 70                                    | rpm               |                 |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025 to 0.051                              | mm                |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

