

## RIALFILL H 15 S 20 MJ

20% слюды

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer compound 20% mica reinforced with thermal stabilization of process

Product specific for injection molding of article with high rigidity and thermo-resistance, low dimensional shrinkage and low linear thermal coefficient.

Available in natural version and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Слюда наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Гомополимер		
	Термическая стабильность, хорошая		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.1	%	ISO 294-4
Flow direction	0.95	%	ISO 294-4
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.030	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	4.2	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	31.0	MPa	ISO 527-2/20
Fracture, 23°C	27.0	MPa	ISO 527-2/20
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	5.0	%	ISO 527-2/20

Fracture, 23°C	10	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	48.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	1.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	2.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	97.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

