

## DESLON™ 66 DSC230ST

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC230ST is one of the brands which made by Polyamide66 and unreinforced goods. It provides high mechanical strength, high impact resistance, good injection molding property.

Applications: DESLON™ DSC230ST is one of the most-used resin requested for high mechanical strength property, high impact resistance property and good injection molding property goods, such as Bushing of Automotive parts.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность Высокая ударопрочность		
Используется	Втулка Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.2 - 2.8	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	780	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 285	°C
Передняя температура	285 - 290	°C
Температура сопла	280 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

#### Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60 Holding Pressure: 10 to 20%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat