

## ULTEM™ 1110F resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing. US FDA and EU Food Contact compliant, NSF 51 listing. Effective June 2007, this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HU1110.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями Хорошая мобильность Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	ЕС эко FDA пищевой контакт, не Номинальный Утверждено NSF 51 Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	3720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1900	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	23.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	199	°C	ASTM D648
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.750 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	5VA	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min         |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min         |
| 5. | 2.6 mm/min         |
| 6. | Tungsten electrode |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

