

EvoSource™ ABS 4535 70/35

Acrylonitrile Butadiene Styrene

MBA Polymers Austria Kunststoffverarbeitung GmbH

Описание материалов:

A UL-HB recognized, easy flowing, post-consumer recycled acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer for general use. Available in light grey (reference 70/35).

Главная Информация	
UL YellowCard	E226591-100590212
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Сополимер Хорошая мобильность
Используется	Универсальный
Внешний вид	Светло-серый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	Internal method
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	24	g/10 min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (23°C)	2400	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.5 to 2.8)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) ¹ (1.5 to 2.8)	PLC 4		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.5 to 2.8)	HB	UL 94
----------------------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
--------------------------------------	--------------	---

Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40 - 60	°C
-------------------	---------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
--------------------------------------	--------------	---

Температура расплава	200 - 220	°C
----------------------	-----------	----

NOTE

1. ASTM D 3847

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

