

Vydyne® R535H NT651

35% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R535H NT651 is a natural, 35% glass-filled PA66 resin. It is heat stabilized with an electrically neutral heat stabilizer and designed for electrical applications requiring high dielectric strength, low conductivity, and corrosion resistance.

Главная Информация				
UL YellowCard	E70062-249086			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая коррозионная стойкость			
	Хорошие электрические свойства			
	Хороший поток			
	Стабилизация тепла			
	Смазка			
Используется	Автомобильная крышка под капот			
	Корпус электродвигателя			
	Электрический корпус			
	Электрическое/электронное применение			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	

Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.6	--		%
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11800	9500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	150	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10500	6000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	300	140	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	12	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	75	kJ/m ²	
23°C	68	89	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	12	12	kJ/m ²	
23°C	14	18	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	252	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.9E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура сопла	280 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 305		°C	

Температура формы 65.0 to 95.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

