

# ASTALAC™ ABS M112LG

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

## Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M112LG is an ultra high heat resistance low gloss grade of ABS and is designed for injection moulding applications requiring a balance of reduced gloss, high heat resistance, impact toughness, product rigidity and mouldability. Typical applications in the automotive area include interior heater air vents and barrels, rear seat upper mouldings and T-Bar surround assemblies.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS M112LGW ].

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкий блеск</p> <p>Средняя жесткость</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Детали интерьера автомобиля</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.0	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	101	°C	
Викат Температура размягчения	119	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 95.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	215 to 235	°C	
Средняя температура	225 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

## NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

