

Generic PP, Unspecified - Glass Fiber, Long

Длинное стекловолокно

Polypropylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass Fiber, Long
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.180 - 1.35	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.04 - 1.48	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.020 - 0.31	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.29 - 0.61	%	ASTM D955
23°C	0.080 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020 - 0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	105 - 121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	560 - 10900	MPa	ASTM D638
23°C	4280 - 14000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	73.5 - 148	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	96.1 - 122	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	97.0 - 131	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	82.6 - 151	MPa	ISO 527-2
23°C	5.00 - 126	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.8 - 3.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.7 - 2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	3330 - 9450	MPa	ASTM D790
23°C	3810 - 11400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

23°C	150 - 190	MPa	ASTM D790
23°C	108 - 288	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.34 - 0.52		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12 - 33	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	39 - 75	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	150 - 300	J/m	ASTM D256
23°C	17 - 29	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	740 - 770	J/m	ASTM D256
23°C	44 - 66	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	1.50 - 16.3	J	ASTM D3763
23°C	5.59 - 13.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	158 - 165	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	162 - 164	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	149 - 158	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	155 - 161	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	122 - 138	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	145 - 166	°C	ISO 306
Температура плавления	165 - 166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.2E-5 - 6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	1.8E-5 - 4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.3E-5 - 4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.5E-5 - 8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	4.6E-5 - 8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.8 - 95.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	225 - 260	°C	
Средняя температура	224 - 265	°C	
Передняя температура	244 - 275	°C	

Температура сопла	240 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	234 - 275	°C
Температура формы	48.8 - 55.0	°C
Давление впрыска	45.0 - 90.0	MPa
Удерживающее давление	59.6 - 60.0	MPa
Back Pressure	0.250 - 1.52	MPa
Screw Speed	45 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass Fiber, LongThis information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

