

LNP™ LUBRICOMP™ EX06405 compound

20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP EX06405 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound EFL-4034 EM LE

Product reorder name: EX06405

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Добавка	Ptfe лубрикант
Характеристики	Низкий экстракт Смазка
Метод обработки	Литье под давлением

Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес		
--	g/cm ³	ASTM D792
--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка		
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50 %	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.60 %	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.51 %	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.42 %	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10 %	ASTM D570

Механические

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения		
-- ¹	MPa	ASTM D638
--	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение		
Yield	123 MPa	ASTM D638
Yield	119 MPa	ISO 527-2
Fracture	123 MPa	ASTM D638
Fracture	119 MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении		
Yield	2.4 %	ASTM D638
Yield	2.5 %	ISO 527-2

Fracture	2.4	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6890	MPa	ASTM D790
--	6900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	152	MPa	ASTM D790
--	169	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.44		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.52		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	69.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.8	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	209	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	211	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	204	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	

Средняя температура	354 - 366	°C
Передняя температура	366 - 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C
Температура формы	121 - 149	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

