

POCAN® C 1206 000000

Polycarbonate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PET+PC, non-reinforced, injection molding, improved impact strength

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.70	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.30	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.5	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	75.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PET+PC, GHMPR, 09-020		ISO 7792
Допустимое время проживания в Tmax		min	
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

