

## NILENE® P3 K25VA

25% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 25% glass fibers reinforced chemically coupled, low flow, good mechanical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Низкий уровень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.75 - 0.95	%	Internal method
Flow direction	0.25 - 0.45	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.2	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/A50
--	128	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>3</sup> (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Reinforcement Content <sup>4</sup> (600°C)	25	%	ISO 3451
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

#### NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. US FMVSS302
4. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

