

Ultramid® A3W R01 SW805

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection moulding grade, easy flowing, heat stabilized, technical parts with higher permanent use temperature

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хороший поток		
	Стабилизация тепла		
	Маслостойкий		
Используется	Инженерные детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	
Номер вязкости (96% H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid))	140	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	260	°C	ISO 11357-3
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed	FMVSS 302	
Polymer Abbreviation	PA66		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

