

Clariant PBT PBT-1100G30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant PBT PBT-1100G30 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant PBT PBT-1100G30 are:

flame retardant/rated flame

high strength

Hard

Good dimensional stability

Good toughness

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Wire and cable

House

Главная Информация			
UL YellowCard	E103015-218197		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Хорошая прочность		
Используется	Корпус электродвигателя Инженерные аксессуары Камера		
Рейтинг агентства	UL 94		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	84		ASTM D785
Class r	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	107	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	183	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	221	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	207	°C	ASTM D648
Температура плавления	220 - 225	°C	
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.820 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.820 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Str (0.820 mm)	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.18 mm)	150	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.18 mm)	325	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (0.820 mm)	120		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.18 mm)	52.5	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.820 mm	23	sec	UL 746
1.58 mm	90	sec	UL 746
3.18 mm	120	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.820 mm	HB		UL 94
1.59 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
6.35 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	232 - 274	°C
Средняя температура	232 - 274	°C
Передняя температура	232 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 246	°C
Температура расплава (цель)	241	°C
Температура формы	65.6 - 82.2	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 80	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 165°F Screw Speed Target: 50 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat