

SLOVALEN® PC 46 FRD 3 T 35

35% тальк

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified copolymer PP for injection moulding, with the content of 35 % microground chemically modified talc, retarded with halogen flame retardant. Application - electrical industry - terminals, coil forms, covers of electrotools, guides. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий Галоген Стабилизация тепла		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.60	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	30.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.8	kJ/m ²	
23°C	3.8	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	16	kJ/m ²	
23°C	34	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	175	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	48	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 40.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 90.0	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

