

PRE-ELEC® PA 1408

Polyamide 6

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PA 1408 is a conductive thermoplastic compound based on polyamide 6. Conductivity is achieved by using conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® PA 1408 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded housings, boxes and technical parts. PRE- ELEC® PA 1408 is ideal for the applications where the good mechanical properties of polyamide are required.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность		
Используется	Контейнеры Ящики Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
270°C/5.0 kg	0.70	g/10 min	
275°C/10.0 kg	13	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	1.6 to 2.2	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	60.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	50.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	9.0	%	
Break, 4.00 mm	45	%	
Флекторный модуль			

4.00 mm	1970	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	25	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179
23°C	27	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	21.0	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	50.4	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
			ISO 180
-20°C	20	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		
23°C, 4.00 mm	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
			ISO 180
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	152	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ⁵
--	180	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ⁶
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+8	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 1.0E+7	ohms-cm	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	220 to 280	°C	
Температура формы			
	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска			
	60.0 to 80.0	MPa	

Скорость впрыска

Moderate

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 4 mm thickness |
| 2. | 4 mm thickness |
| 3. | 4 mm thickness |
| 4. | 4 mm thickness |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat