

PRE-ELEC® PA 1408

Polyamide 6

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PA 1408 is a conductive thermoplastic compound based on polyamide 6. Conductivity is achieved by using conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® PA 1408 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded housings, boxes and technical parts. PRE- ELEC® PA 1408 is ideal for the applications where the good mechanical properties of polyamide are required.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------|----------------------|
| Добавка | УГЛЕРОДНЫЙ черный | | |
| Характеристики | Проводящий Хорошая технологичность | | |
| Используется | Контейнеры Ящики Корпуса | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 270°C/5.0 kg | 0.70 | g/10 min | |
| 275°C/10.0 kg | 13 | g/10 min | |
| Формовочная усадка-Поток | 1.6 to 2.2 | % | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D) | 85 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 60.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| -- | 50.0 | MPa | ASTM D638 |
| 4.00 mm | 50.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |
| Yield | 9.0 | % | |
| Break, 4.00 mm | 45 | % | |
| Флекторный модуль | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| 4.00 mm | 1970 | MPa | ASTM D790 |
| 4.00 mm | 1900 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ¹ | | | |
| -20°C | 25 | kJ/m ² | ASTM D256, ISO 179 |
| 23°C | 30 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 27 | kJ/m ² | ASTM D256 |
| Charpy Unnotched Impact Strength ² | | | |
| -20°C | No Break | | ASTM D256, ISO 179 |
| 23°C | No Break | | ISO 179, ASTM D256 |
| Зубчатый изод удара (площадь) | | | |
| | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | 21.0 | kJ/m ² | |
| 23°C, 4.00 mm | 50.4 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность ³ | | | |
| | | | ISO 180 |
| -20°C | 20 | kJ/m ² | |
| 23°C | 50 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод удар (площадь) | | | |
| | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | No Break | | |
| 23°C, 4.00 mm | No Break | | |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁴ | | | |
| | | | ISO 180 |
| -20°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 152 | °C | ASTM D648B, ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed | 60.0 | °C | ASTM D648A, ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 210 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ⁵ |
| -- | 180 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ⁶ |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | < 1.0E+8 | ohms | IEC 61340-2-3 |
| Сопротивление громкости | | | |
| | < 1.0E+7 | ohms-cm | Internal Method |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| | 80.0 | °C | |
| Время сушки | | | |
| | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | | | |
| | 220 to 280 | °C | |
| Температура формы | | | |
| | 60.0 to 80.0 | °C | |
| Давление впрыска | | | |
| | 60.0 to 80.0 | MPa | |

Скорость впрыска

Moderate

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 4 mm thickness |
| 2. | 4 mm thickness |
| 3. | 4 mm thickness |
| 4. | 4 mm thickness |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

