

Lucel® GC225

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LUCEL GC-225 improves rigidity and conductivity by compounding acetal with glass fiber. Users have various options to select grades appropriate for their application.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248287		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
Высокая прочность			
Используется	Детали Насоса		
Номер файла UL	E67171		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.45 to 0.85	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	128	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ²	7900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Yield)	197	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	40.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	90	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact	640	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact	700	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Annealed, 6.35 mm	165	°C	
1.8 МПа, Annealed, 6.35 mm	160	°C	
CLTE-Поток (20 to 80°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	125	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, ALL)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 225	°C	
Температура расплава (цель)	210	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	78.3 to 127	МПа	
Back Pressure	0.00 to 3.92	МПа	
Screw Speed	40 to 75	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	15 mm/min		
3.	15 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

