

## ENVIROPLAS® ENV08-NC870

Polybutylene Terephthalate

ENVIROPLAS®, Inc.

### Описание материалов:

Compounding - Injection Molding Grade, Excellent Processability, Good Chemical and Heat Resistance, Good Surface Appearance, Low Thermal Expansion, Outstanding Wear and Friction Performance. REACH/RoHS 2 Complaint

No Colorant Version, NC870 = To Be Assigned 5 Digit Code Indicating Natural, Black, or Custom Color

The ENV08 Series of Products Are Available With Mold Release, Heat and/or UV Stabilizers, Special Use Additives

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая поверхность Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Низкий CLTE		
Используется	Уплотнение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Уплотнение Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	74	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8 to 2.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	50.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	81.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Gardner Impact <sup>1</sup> (23°C)	36.2	J	ASTM D5420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	151	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	53.3	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	216 to 238	°C	
Средняя температура	216 to 238	°C	
Передняя температура	221 to 243	°C	
Температура сопла	216 to 238	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 to 0.345	МПа	
Screw Speed	50 to 80	rpm	

#### NOTE

1. No Failure Energy

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

