

DURANEX® H7500N

Polycarbonate + PBT

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Low warpage, HB, Standard, Unfilled, Standard

Главная Информация

Характеристики	Низкий уровень защиты
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT PC

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	56.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	65	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2160	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	83.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

