

Biograde B-M

Biodegradable Polymers

Biograde Group of Companies

Описание материалов:

A fully biodegradable resin for rigid moulding applications

Greater than 98% biodegradability when tested to ISO14855

Can be used for injection moulding and profile extrusion

BIOGRADE B-M is a fully biodegradable plastic based on a blend of thermoplastic starch (TPS), aliphatic polyesters (AP) and natural plasticizers (glycerol and sorbitol). This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, good elongation properties and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material. The resin does not contain polyolefins.

Applications

Biodegradable injection moulded products such as cutlery, toothbrushes, combs, shavers, golf-tees, plant markers, etc.

Extruded tubes and rods

Biodegradable stakes and pegs

Biodegradable tags

Extruded pipes

Injection moulded caps and closures

Compostable rigid products if wall thickness is kept below 1 mm.

Главная Информация	
Характеристики	Биоразлагаемый Хорошая прочность Высокое удлинение Высокая прочность Содержание возобновляемых ресурсов
Используется	Колпачки Затворы Одноразовая посуда Персональный уход Трубопроводы Стержни Ручки зубной щетки Трубка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ASTM D4883

Массовый расход расплава (MFR) (150°C/0.325 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	19.5	MPa	ASTM D883
Удлинение при растяжении (Break)	1.9	%	ASTM D883
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	24	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	70.0 to 80.0	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Средняя температура	150 to 160	°C	
Передняя температура	130 to 140	°C	
Температура сопла	140 to 160	°C	
Температура обработки (расплава)	160 to 165	°C	
Температура формы	10.0 to 15.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура расплава	160 to 165	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

