

## PLUSTEK PB145

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

General purpose Polyamide 6 for Fast Cycle Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.3 - 1.7	%	ASTM D955
--	1.3 - 1.7	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	9.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	9.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ISO 179

Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
-30°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	185	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	180	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	80	°C	
Воспламеняемость	17	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	100	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-2		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 - 260	°C	
Средняя температура	230 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

