

Tarnamid® T- 27 GF10 FR850

10% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

10% glass reinforced, heat stabilised, flame retardant, halogens and red phosphorus free.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Стабилизация тепла			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Приборы			
	Автомобильные Приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Товары для дома			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	70.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	210	120	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	5400	3600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	100	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4800	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	140	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	30	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	180	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	190	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MFHR, 14-070, GF10	--		ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	

Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

