

## RTP 4007 MS

40% стекловолокно

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced - Molybdenum Disulfide Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	214	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	14500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	

