

## TECACOMP® PPS TC white 4082

Керамическое волокно

Polyphenylene Sulfide

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

very good electrical insulation

Target Industries

electrical engineering

LED lighting technology

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Керамический волокнистый наполнитель		
Характеристики	Теплопроводность		
	Изоляция		
Используется	Светодиоды		
	Применение освещения		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	0.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (316°C/5.0 kg)	87	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (316°C/5.0 kg)	54.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.65	%	ISO 294-4
Flow	0.52	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	40.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	0.40	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	90.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	280	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 100 to 200°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 100 to 200°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	1.3	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	4.0	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	230	°C	
short term	260	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	4.5E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	4.2E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости	V-0		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	140 - 150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	300 - 370	°C	
Температура формы	140 - 200	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Through-plane		
2.	In-plane		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

