

NORYL™ NH6010B resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL NH6010B resin is a high performance, modified PPE-PS blend that exhibits an excellent balance of lower smoke production upon burning, nonhalogenated flame retardance and low specific gravity. This grade can be processed via extrusion or injection molding. NORYL NH6010B is available in custom colors and may be an excellent material candidate for use in building and construction and electrical markets.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Низкая плотность
	Низкий дым
	Без галогенов
	Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение
	Строительные материалы
	Область архитектурного применения
Внешний вид	Доступные цвета
Метод обработки	Экструзионный лист
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	5.7	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	5.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2220	MPa	ASTM D638

--	2440	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	53.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.6	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	20	%	ASTM D638
Fracture	8.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2390	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2360	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	300	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	52.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	124	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹³
--	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746

RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.3E+18	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости	7.6E+17	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Oil	34	kV/mm	ASTM D149
3.20mm, in oil	34	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.78		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.9E-3		ASTM D150, IEC 60250
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	34	%	ISO 4589-2
Ds_4min	70		ISO 5659-2
Класс дыма и токсичности F1	3.00	mm	NF F16-101
Индекс распространения пламени (1,52 мм)	15.0		ASTM E162
Теплоотвод, MAHRE	33.6	kW/m ²	ISO 5660-1
Боковое распространение пламени, CFE	20.0	kW/m ²	ISO 5658-2
Класс пламени M1	2.00	mm	NF P 92501
NBS Плотность Дыма			
Flaming, 20 min : 3.20 mm	120		ASTM E662
Flaming, 4 min : 1.52 mm	30.0		ASTM E662
Flaming, 4 min : 3.20 mm	30.0		ASTM E662
Non-Flaming, 4 min : 1.52 mm	7.00		ASTM E662
Токсичность			
--	0.0200		ISO 5659-2
3.00 mm	21.8		NF X70-100
Инструкции по экструзии			

Profile Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 220 - 260 °C

Calibrator Temperature: 30 - 60 °C

Die Temperature: 220 - 260 °C

Drying Temperature: 95 - 105 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 12 hrs

Hopper Temperature: 80 - 120 °C

Maximum Moisture Content: 0.07 %

Melt Temperature: 220 - 260 °C

Water Bath Temperature: 30 - 50 °C

Sheet Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 220 - 260 °C

Die Temperature: 220 - 260 °C

Drying Temperature: 95 - 105 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 12 hrs

Maximum Moisture Content: 0.07 %

Melt Temperature: 220 - 260 °C

Roll Stack Temp - Bottom: 90 - 150 °C

Roll Stack Temp - Middle: 90 - 150 °C

Roll Stack Temp - Top: 90 - 150 °C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

