

Sindustris PP GP3203

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PP GP3203 is a Polypropylene material filled with 20% mineral. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PP GP3203: Good Weather Resistance.

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.90 to 1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	29.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	44.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-10°C, 6.40 mm	34	J/m	
23°C, 6.40 mm	59	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	137	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 30 mm/min
4. 30 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

