

LEXAN™ FXD9810 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non-chlorinated, non-brominated Flame retardant PC-siloxane copolymer blend. Excellent processability, super high flow, good impact, UL rated V-0. Limited translucent colors.

Главная Информация			
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Сополимер Огнестойкий Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Высокий поток		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	29.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.26	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2200	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	50.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.6	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	95	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	94.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	49	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	220	J/m	ASTM D256
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	63.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	118	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹²
--	137	°C	ISO 306/B50
--	138	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-1		
1.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	260 to 282	°C
Передняя температура	271 to 293	°C
Температура сопла	266 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80*10*4 sp=62mm
- 80*10*4
- 80*10*4
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

