

Lustran® ABS 1146

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 1146 resin is a very high-impact grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This automotive injection molding grade offers a good balance of physical properties with high ductility at low temperatures.

Lustran ABS 1146 resin is used for automotive applications where impact strength and a non-brittle type of failure mode are needed. Typical applications include interior trim parts, lower steering column shrouds, glove box doors, tail lamp housings, and instrument panel carriers. As with any product, use of Lustran ABS 1146 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235627		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Низкая термостойкость		
	Пластичность		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
	Приборная панель автомобиля		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Непрозрачный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.970	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/10.0 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			

Yield	39.3	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2410	MPa	ASTM D790
--	2390	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	64.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	510	J/m	ASTM D256
23°C ¹	38	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	78.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm, molded	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	106	°C	ASTM D1525 ²
--	96.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³	25	mm/min	SAE J1685
Огнестойкость			
1.57 mm	НВ		UL 94
3.18 mm	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка			
	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения			
	20	%	

Задняя температура	238 - 254	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	249 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. 1x10 mm bar
2. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)
3. 2x100x355 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat