

## WPP PP PPH4TF-3

30% тальк

Polypropylene Homopolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

### Описание материалов:

WPP PP PPH4TF-3 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product, which contains 30% talc filler. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: medical/health care. The main characteristics are: homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	90		ASTM D2240
Shaw D	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	51.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	35	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	29	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	360	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	310	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	1.02	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	218 - 224	°C	
Средняя температура	218 - 224	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	227 - 238	°C	
Температура формы	15.6 - 48.9	°C	
Давление впрыска	4.14 - 7.58	MPa	
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	MPa	
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa	
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>	
Подушка	3.18 - 6.35	mm	

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

