

Plenco 06301 (Injection)

Наполнитель

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 06301 is an inorganic reinforced phenolic molding compound, offering excellent heat resistance, dimensional stability, and processability as required for typical automotive applications. It is not intended for electrical insulating applications. 06301 is available in black.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.78	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.23	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9510	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	57.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8360	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	87.8	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	180	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18.5	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	168	°C	ASTM D648

Температура непрерывного использования	201	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность (100°C)	0.54	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.28% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 99 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat