

RAMOFIN PPC300S4BK10

20% стеклянная бусина

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% GLASS BEADS REINFORCED POLYPROPYLENE COPOLYMER FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1320	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	18.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	25.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	65	J/m	ASTM D256
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления			
--	167	°C	ISO 11357-3
--	168	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 225	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	

Screw Speed 60 - 90 rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

