

EMERGE™ PC/ABS 7770

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7770 advanced resin is a high flow, ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorinated or brominated additives. It combines elevated heat performance with the excellent processing characteristics associated with other EMERGE™ PC/ABS Advanced resins, meeting the market trend in Flat TV housing for higher heat, higher flow materials.

Applications:

LCD TV Housings

Plasma TV Housings

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-100581179		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
Используется	ЖК-дисплей		
	Корпуса для телевизора		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/3.8 kg	20	g/10 min	
260°C/5.0 kg	70	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (4.00 mm, Injection Molded)	2900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 4.00 mm, Injection Molded	70.0	MPa	
Break, 4.00 mm, Injection Molded	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 4.00 mm, Injection Molded	5.0	%	
Break, 4.00 mm, Injection Molded	25	%	
Флекторный модуль ¹ (4.00 mm, Injection Molded)	2900	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ² (4.00 mm, Injection Molded)	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C, Injection Molded)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	88.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	113	°C	ISO 306/A120
--	105	°C	ISO 306/B50
Температура углубления мяча	98.0	°C	IEC 60335-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ⁴ (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ⁵			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
3.00 mm	850	°C	
Температура зажигания провода свечения ⁶			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
2.00 mm	775	°C	
3.00 mm	775	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4 mm		
4.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		

5.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

6.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

