

## LEXAN™ OQ3820 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High Viscosity, UV-stabilized grade for ophthalmic lenses.

Главная Информация	
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Высокая вязкость
Используется	Линзы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.4	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.40	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.32	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2280	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	72.0	MPa	ASTM D638
Break	71.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	6.3	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	130	%	ASTM D638
Break	140	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2410	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	93.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	14	J/m	ASTM D256
23°C	920	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	85.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	126	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	143	°C	ISO 306/B50
--	144	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Transverse : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

## NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80\*10\*3 sp=62mm
- 80\*10\*3 sp=62mm
- 80\*10\*3
- 80\*10\*3
- 80\*10\*3
- 120\*10\*4 mm
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

