

## EXTEM™ XH2315 resin

Thermoplastic Polyimide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Extem XH2315 Resin. Also UL rating V094 at 0.75 and V0,5VA at 1.0 and 1.5-1.65

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100988559		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.59	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	10200	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	156	MPa	ASTM D638
Yield	147	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	156	MPa	ASTM D638
Fracture	147	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>6</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	8960	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	200	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	206	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>10</sup> (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	86	J/m	ASTM D256

23°C <sup>11</sup>	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	8.20	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	257	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	255	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	267	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.40 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	175	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 70	%	
Задняя температура	360 - 380	°C	
Средняя температура	370 - 395	°C	
Передняя температура	380 - 405	°C	
Температура сопла	375 - 400	°C	
Температура обработки (расплава)	380 - 405	°C	
Температура формы	150 - 175	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	70 - 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	Type 1, 5.0 mm/min		
5.	Type 1, 5.0 mm/min		
6.	Type 1, 5.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		

8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat