

## Badamid® LB70 GF M35 FR HF

35% GlassMineral

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

Halogen free flame retardant, 35% glass fibres and mineral reinforced injection moulding grade with superior mechanical properties

| Главная Информация                                  |   |           |                   |                 |
|---|---|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                       | E189230-227341                                |           |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                             | Стекло \ минеральное, 35% наполнитель по весу |           |                   |                 |
| Добавка   | Огнестойкий                                   |           |                   |                 |
| Характеристики                                      | Огнестойкий                                   |           |                   |                 |
|   | Без галогенов                                 |           |                   |                 |
| Метод обработки                                     | Литье под давлением                           |           |                   |                 |
| Физический  | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.37  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды                                     |   |           |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C                                    | 5.7 to 6.3                                    | --        | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                           | 1.7 to 2.1                                    | --        | %                 |                 |
| Механические  | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup><br>(23°C)            | 8000  | 3800      | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress <sup>2</sup> (Break,<br>23°C)        | 90.0  | 50.0      | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение <sup>3</sup><br>(Break, 23°C) | 2.5   | 6.0       | %                 | ISO 527-2/5     |
| Воздействие   | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность<br>(23°C)                         | 3.8   | 5.0       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact<br>Strength (23°C)          | 45  | 100       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |
| Тепловой  | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection<br>Temperature                      |   |           |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed                                | 210   | --        | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                                 | 170   | --        | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления<br>(DSC) <sup>4</sup>         | 222   | --        | °C                | ISO 3146        |

| Электрический                       | Сухой        | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|--------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности  | 1.0E+13      | 1.0E+10           | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости             | 1.0E+13      | 1.0E+10           | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Относительная проницаемость (1 MHz) | 3.50         | 5.50              |                   | IEC 60250       |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz)     | 0.014        | 0.16              |                   | IEC 60250       |
| Comparative Tracking Index          | 550          | --                | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                    | Сухой        | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                       |              |                   |                   | UL 94           |
| 0.800 mm                            | V-2          | --                |                   |                 |
| 1.60 mm                             | V-2          | --                |                   |                 |
| Иньекция                            | Сухой        | Единица измерения |                   |                 |
| Температура сушки                   | 80.0         |                   | °C                |                 |
| Время сушки                         | 2.0 to 4.0   |                   | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)    | 250 to 270   |                   | °C                |                 |
| Температура формы                   | 60.0 to 90.0 |                   | °C                |                 |

#### NOTE

1. Test Specimen according to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen according to ISO 3167, Type A
3. Test Specimen according to ISO 3167, Type A
4. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

