

NEOFLON™ EFEP RP-5000

Fluoropolymer

DAIKIN AMERICA, INC.

Описание материалов:

EFEP RP-5000 is a fluoropolymer combining the excellent physical and chemical properties derived from ETFE together with a low processing temperature that is more compatible with engineering resins and conventional thermoplastic polymers. This resin adheres well to many kinds of plastics and inorganic materials (glass, metals) without adhesive or etching.

EFEP RP-5000 can be easily co-extruded into multi-layer tubing or films and offers the following advantages for a wide range of applications found in the automotive, oil and gas, chemical processing, semiconductor and film industries:

Very good permeation resistance to hydrocarbons

Excellent chemical resistance

High purity

Improved heat aging resistance

Co-extrusion with other resins (nylons, EVOH, modified PE, and ETFE) without adhesive or etching

Superior adhesion strength

Excellent weathering

Cold impact resistance

Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая адгезия Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Устойчивость к углеводородам
Используется	Полупроводниковая формовочная смесь Пленка Многослойная пленка Фитинги для труб Применение в автомобильной области
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструзионное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)	20 - 30	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	36.0 - 56.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	360 - 520	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1000	МПа	ASTM D790

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	195	°C	DSC

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Permeation Resistance - Average		
60°C ¹	2.0	g·mm/m ² /atm/24 hr
60°C ²	6.5	g·mm/m ² /atm/24 hr

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	250 - 270	°C
Температура формы	30.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	МПа

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 3-15 mm/s Cooling Time: 10-40 sec

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	260	°C
Зона цилиндра 5 темп.	260	°C
Температура адаптера	265	°C
Температура матрицы	280	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder Diameter: 30 mm Screw L/D: 24 Compression Ratio: 3 Die I.D.: 16 mm Tip O.D.: 12 mm

NOTE

- 100% Methanol
- CE-10

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

