

Artenius UNIQUE FF10

Polyethylene Terephthalate

Artenius

Описание материалов:

Artenius UNIQUE FF10 combines both post-consumer recycled PET and virgin PET resin in every single pellet. The virgin resin base is our Artenius FastFlow+, yet made using 10% clean recycled PET material as feedstock. It makes it possible to replace conventional non-renewable petrochemical raw materials, saving natural resources and reducing environmental impact. Furthermore, Artenius FastFlow+ will provide outstanding performance in blow moulding processing speed, with class-leading energy saving.

Artenius UNIQUE FF10 is suitable for processing by stretch blow moulding in one and particularly two stage processes. Its formulation has been specially developed for the packaging of highly carbonated soft drinks due to its excellent mechanical properties.

Artenius UNIQUE FF10 is produced using a proprietary chemical recycling process. The clean recycled PET is de-polymerized and mixed together with standard virgin PET raw materials, integrating both types of components into the repolymerization process. Decontamination challenge tests prove that our production process results in a resin as pure as 100% virgin resin, even under the strictest conditions. For this reason, Artenius UNIQUE FF10 can be safely used for all direct food contact applications.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 10%		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Бутылки Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	EC 94/62/EC EC без 10/2011		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Растягивающееся выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	> 1.39	g/cm ³	
Видимая плотность	0.84	g/cm ³	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	84.0 to 88.0	ml/g	ISO 1628
Ацетальдегид	< 1.0	ppm	ASTM F2013
Цвет b	< 0.00		ASTM D6290
Color L	> 76.0		ASTM D6290
Crystallinity	> 48	%	
Влага	< 0.20	%	
Вес-Из 20 чипов	320.0	mg	
Температура сушки выдувного формования	165 to 175	°C	
Выдувное время сушки	5.0 to 6.0	hr	
Температура выдувного формования	270 to 290	°C	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура плавления	240 to 250	°C
-----------------------	------------	----

NOTE

1. Crystalline

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

