

TECHNYL® C 52G1 V20 GREY R7035 CF

20% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Halogen and Red Phosphorous free fire resistant polyamide PA6 Glass reinforced for injection moulding of thin walled parts

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошие электрические свойства			
	Хорошая плавность			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Корпуса			
	Переключатели			
	Тонкостенные детали			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Серый			
	Натуральный цвет			
	Белый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF20 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.90	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6700	4550	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	92.0	65.0	MPa	ISO 527-2/1A

Растяжимое напряжение (Break)	2.9	4.8	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	3.2	8.6	kJ/m ²	
-30°C	3.1	3.4	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength	39	79	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	170	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность	31	27	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	725	--	°C	
1.60 mm	700	--	°C	
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	220 to 230		°C	
Средняя температура	230 to 240		°C	
Передняя температура	245 to 255		°C	

Температура формы 80.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

