

## Ghaed ABS ABS-70

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Ghaed Basir Petrochemicals Co.

### Описание материалов:

Classification: General purpose

Characteristic: Super High Impact Resistance

Characteristic: Automobile parts(radiator grill &etc.),Helmets,Toys,Suitcase,Profiles Released extruded product ,Bobbin sleeve, Boats, pipe, bath tubs&etc.

Главная Информация	
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Универсальный
Используется	Оборудование для водных видов спорта Защитный шлем Трубопроводная система Кожаный чехол Применение в автомобильной области Игрушка Катушка Профиль Аксессуары для ванной комнаты
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	8.0 - 16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100 - 120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 23°C)	> 43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C)	> 18	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (23°C)	> 1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (23°C)	> 63.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact <sup>5</sup>	> 23	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-----------------------------------	------	-------------------	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	> 85.0	°C	ASTM D648
---	--------	----	-----------

Викат Температура размягчения	> 96.0	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
-------------------------------	--------	----	-------------------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	UL 94
-------------------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Задняя температура	190 - 200	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	200 - 220	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	225 - 245	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	225 - 235	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Slow-Moderate
------------------	---------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	190 - 200	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	190 - 200	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	200 - 210	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	200 - 210	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	210 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Температура адаптера	210 - 220	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	225 - 235	°C
---------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.5:1 to 3:1/L/D Ratio: 20:1 Zone 6: 210 to 220°C Zone 7: 210 to 220°C Screen Pack Mesh (2 layer): #60-80

NOTE
------

- |    |                          |
|----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min                |
| 2. | 50 mm/min                |
| 3. | 2.8 mm/min               |
| 4. | 2.8 mm/min               |
| 5. | 6.4mm                    |
| 6. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

