

## Borealis PP BJ100HP

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

BJ100HP is a special low viscosity polypropylene compound developed to fit the production of PP-GF composites in the direct LFT compression and injection moulding process as well as in combination with LGF concentrates on the injection moulding process. The product is available in natural colour.

BJ100HP is equipped with an additive package for optimum coupling between polymer matrix and glass fibres. The interaction leads to optimum stiffness and impact strength of the components.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Низкая вязкость
	Жесткий, высокий
	Сополимер
	Химическая муфта
	Высокая ударопрочность
	Термическая стабильность
Используется	Смешивание
	Детали под крышкой двигателя автомобиля
	Применение в автомобильной области
	Автомобильные внешние части
	Приборная панель автомобиля
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.904	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	90	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.7	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1250	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (Injection Molded)	35.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C, injection molding	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C, injection molding	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C, injection molding	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C, injection molding	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	72.0	°C	ISO 306/B
Melt Energy	105	kJ/kg	ISO 11357
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	3.00 - 6.00	МПа	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Feeding Temperature: 40 to 80°C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 m/min			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

