

## WONDERLOY® PC-385

Polycarbonate + ABS

CHI MEI CORPORATION

### Описание материалов:

WONDERLOY® PC-385 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Heat Resistant

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-100239179	E56070-100239177	
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Spiral Flow	8.30	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break, 23°C	90	%	ASTM D638
Break	85	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
23°C	2300	MPa	ASTM D790
-- 1	2350	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	78.5	MPa	ASTM D790
-- 2	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
3.18 mm	640	J/m	ASTM D256
--	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed <sup>3</sup>	110	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	108	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	119	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
--	139	°C	ISO 306/A50
--	129	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (40 to 100°C)	6.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.50 mm	НВ	UL 94
3.00 mm	НВ	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	200 to 230	°C
Средняя температура	230 to 270	°C
Передняя температура	220 to 260	°C
Температура формы	50.0 to 100	°C

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	120°C/hr
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

