

PLUSTEK PA500

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

FLAME RETARDANT POLYAMIDE 6.6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.90 - 1.6	%	ASTM D955
--	0.90 - 1.6	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	7.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	7.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	85.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	135	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная температура обслуживания			

-- ¹	> 180	°C	
--	100	°C	

Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
-----------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	70	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	285 - 310	°C	
Температура формы	65.0 - 110	°C	
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

NOTE

- Short Peaks Operation

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

