

## MAJORIS ET311 - 8229

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

ET311 - 8229 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

ET311 - 8229 has been developed especially for the automotive under hood applications requiring excellent long-term heat stability. The good flowability of ET311 - 8229 makes it very easy to process for complicated parts with long flow paths. The product is available in both black (ET311 - 8229) and natural (ET311) but other colours can be provided on request.

Products requiring good long-term heat resistance, very heat distortion temperature, excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability can suitably be made from ET311 - 8229.

#### APPLICATIONS

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Heater housings

Automotive climate control parts

Air conditioning parts

Air ducts

Air filter

Heater housings

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие
Используется	Электрические компоненты Фильтр Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол
Внешний вид	Черный Доступные цвета

Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	11	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	51	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча (Н 358/30)	79.0	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3500	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	131	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ISO 306/A
--	92.0	°C	ISO 306/B
Термическая стабильность (150 °C)	> 700.0	hr	
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	2.0E-4	g	DIN 75201
100°C/3h	96	%	DIN 75201
Emission	22.0	µgC/g	VDA 277
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

