

## SABIC® PPcompound G3230A

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND G3230A is a general purpose, 30% glass filled, chemically coupled, heat stabilized homopolymer polypropylene compound. The IMDS ID is 109612410

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Термическая стабильность		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 48 hours	0.70	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 48 hours	0.40	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6590	MPa	ASTM D638
--	6500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	83.0	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.7	%	ASTM D638
Fracture	3.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	5130	MPa	ASTM D790
64.0mm span <sup>5</sup>	6600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C <sup>6</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>7</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm <sup>8</sup>	81	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact <sup>11</sup> (23°C, 3.20 mm)	570	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков <sup>12</sup> (23°C, Energy at Peak Load)	7.65	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart <sup>13</sup> (23°C)	0.520	J	ASTM D5420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	159	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed <sup>14</sup>	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed <sup>15</sup>	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	164	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -30 to 100°C	5.60	µm/Mk	ISO 11359-2
Transverse: -30 to 100°C	160	µm/Mk	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	190 - 230	°C
Средняя температура	200 - 250	°C
Передняя температура	210 - 270	°C
Температура сопла	210 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 270	°C
Температура формы	15.0 - 60.0	°C
Back Pressure	1.00 - 1.50	MPa

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 80\*10\*4mm, Cut

7.	80*10*4 mm, Cut
8.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
9.	80*10*4mm, Cut
10.	80*10*4mm, Cut
11.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
12.	2.20 m/sec
13.	0.625"d tup
14.	80*10*4mm, Cut
15.	80*10*4mm, Cut

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

