

SABIC® PPcompound G3230A

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND G3230A is a general purpose, 30% glass filled, chemically coupled, heat stabilized homopolymer polypropylene compound. The IMDS ID is 109612410

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Химическая муфта | | |
| | Гомополимер | | |
| | Термическая стабильность | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.12 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction: 23°C, 48 hours | 0.70 | % | Internal method |
| Flow direction: 23°C, 48 hours | 0.40 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 6590 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 6500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture ² | 83.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 85.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture ³ | 2.7 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 3.3 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁴ | 5130 | MPa | ASTM D790 |
| 64.0mm span ⁵ | 6600 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-------|-------------------|-------------|
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C ⁶ | 11 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C ⁷ | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.20 mm ⁸ | 81 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact ¹¹ (23°C, 3.20 mm) | 570 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное устройство для дротиков ¹² (23°C, Energy at Peak Load) | 7.65 | J | ASTM D3763 |
| Ударное падение Dart ¹³ (23°C) | 0.520 | J | ASTM D5420 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 159 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed ¹⁴ | 160 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 150 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed ¹⁵ | 150 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 164 | °C | ISO 306/A50 |
| Коэффициент линейного теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: -30 to 100°C | 5.60 | µm/Mk | ISO 11359-2 |
| Transverse: -30 to 100°C | 160 | µm/Mk | ISO 11359-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 190 - 230 | °C |
| Средняя температура | 200 - 250 | °C |
| Передняя температура | 210 - 270 | °C |
| Температура сопла | 210 - 270 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 270 | °C |
| Температура формы | 15.0 - 60.0 | °C |
| Back Pressure | 1.00 - 1.50 | MPa |

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 80*10*4mm, Cut

| | |
|-----|----------------------|
| 7. | 80*10*4 mm, Cut |
| 8. | 63.5*12.7*3.2mm, Cut |
| 9. | 80*10*4mm, Cut |
| 10. | 80*10*4mm, Cut |
| 11. | 63.5*12.7*3.2mm, Cut |
| 12. | 2.20 m/sec |
| 13. | 0.625"d tup |
| 14. | 80*10*4mm, Cut |
| 15. | 80*10*4mm, Cut |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

