

KumhoSunny ASA XC220

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ASAXC811 is a type of general ASA resin, with excellent weatherability and high impact .

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая устойчивость к погоде Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Общее назначение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	47.0	MPa	ASTM D638
--	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	30	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	2100	MPa	ASTM D790

-- ¹	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	71.0	MPa	ASTM D790
-- ²	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	220	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	17	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁶
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	230 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		
4.	4J		

5.	5.5J
6.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

